


Linea di alimentazione nastro
Coil strip handling line

RNM



IRON

www.iron.it

 Impianto di tipo compatto, nasce per soddisfare le esigenze di ridurre gli spazi in officina. È composto principalmente da uno svolgitore e da un raddrizzatore/avanzatore. La composizione è personalizzabile dal cliente che ha a disposizione una vasta scelta di accessori:

- Culla di carico coil serie CS e CST
- Slitta di allineamento per svolgitore serie SAT
- Braccio pressore per la tenuta del coil serie SBPOM
- Rulli di contenimento coil serie RLR
- Gruppo di introduzione capo del coil serie UPR
- Dispositivo oleodinamico/pneumatico di apertura testa per il centraggio piloti serie ATO e ATP
- Regolazione motorizzata e indipendente dei rulli di raddrizzatura, con visualizzazione e memorizzazione a leggio serie RMR
- Dispositivo di apertura testa a libro per facilitare la pulizia dei rulli serie ATL
- Dispositivo di regolazione motorizzata in altezza serie RAMO

LO SVOLGITORE

Tutti i nostri svolgitori sono dotati di quattro griffe autocentranti con espansione oleodinamica. Il diametro di presa rotoli è in funzione alle esigenze del cliente, di norma 508 mm (20") o 610 mm (24"). Vengono prodotti con portate variabili, per coil di peso 2, 4, 6, 10 e 15 ton. Sono prodotti in due versioni: Serie INV per svolgitori controllati da inverter e fotocellula temporizzata per il controllo ansa. Sono dotati di riduttore a vite senza fine con frizione di sovraccarico. Serie ENC per svolgitori controllati da inverter e encoder di retroazione, questa soluzione permette l'utilizzo dello svolgitore in frenatura elettrica controllata. Sono dotati di riduttore epicicloidale. Lo svolgitore può essere fornito in versione a mandrino singolo SA oppure in versione a mandrino doppio SAD.

IL RADDRIZZATORE/AVANZATORE

Tutti i nostri raddrizzatori/avanzatori sono dotati di 11 rulli. 2 rulli di traino in entrata, 7 rulli di raddrizzatura e 2 rulli di traino in uscita. Tutti i rulli sono ricavati da acciaio di qualità 100CR6, temprati e rettificati (su richiesta possono essere cromati duri a spessore). Costruiti in 5 versioni di diametro, 66, 76, 86, 96 e 126 mm. La regolazione dei rulli di traino e di raddrizzatura è di tipo manuale e indipendente. In entrata al raddrizzatore/avanzatore è posizionato un guida nastro a rulli che permette di mantenere l'allineamento allo stampo. La regolazione è di tipo manuale (su richiesta può essere di tipo motorizzato). La lubrificazione della catena e degli ingranaggi è garantita da cartucce temporizzate. È dotato di un pacchetto elettronico Siemens, composto da controllo KP700 e PLC SIEMENS 1500 TA PORTAL, motore brushless digitale, azionamento SINAMICS, encoder ed interfaccia operatore con monitor LCD retroilluminato da 7" touch screen.



RNM VERSION

A compact design, created to meet the needs of reducing space in the workshop. It primarily consists of an uncoiler and a straightener/feeder. The system is customizable, offering the client a broad range of accessory options:

- Loading cradle for coils series CS and CST
- Alignment slide for decoiler series SAT
- Pressure arm for coil holding series SBPOM
- Coil containment rollers series RLR
- Head introduction group for the coil, UPR series
- Hydraulic/pneumatic head opening device for pilot centering, ATO and ATP series
- Motorized and independent adjustment of straightening rollers, with display and memory on a lectern series RMR
- Book-opening head device to facilitate roller cleaning series ATL
- Motorized height adjustment device, RAMO series

THE UNCOILER

All our uncoilers are equipped with four self-centering clamps with hydraulic expansion. The diameter for handling rolls is based on the customer's needs, typically 508 mm (20") or 610 mm (24"). They are produced with variable capacities for coils weighing 2, 4, 6, 10, and 15 tons. They are manufactured in two versions: INV Series for uncoilers controlled by an inverter and a timed photocell for loop control. They are equipped with a worm gear reducer with overload clutch. ENC Series for uncoilers controlled by an inverter and feedback encoder. This solution allows the use of the uncoiler in controlled electrical braking. They are equipped with an epicyclic reducer. And can be supplied in a single spindle (SA) or double spindle (SAD) version.

THE STRAIGHTENER/FEEDER

All our straighteners/feeders are equipped with 11 rollers. 2 feed rollers at the entrance, 7 straightening rollers, and 2 feed rollers at the exit. All rollers are made of quality 100CR6 steel, hardened, and ground (hard chrome plating is available upon request). Built in 5 diameter versions, 66, 76, 86, 96, and 126 mm. The adjustment of the feed and straightening rollers is manual and independent. At the entrance of the straightener/feeder, there is a roller guide tape that maintains alignment to the mold. The adjustment is manual (motorized type is available upon request). The lubrication of the chain and gears is guaranteed by timed cartridges. It is equipped with a Siemens electronic package, consisting of a KP700 control and SIEMENS 1500 TA PORTAL PLC, digital brushless motor, SINAMICS drive, encoder, and operator interface with a 7" backlit LCD touch screen.



ВЕРСИЯ RNM

Система компактного типа, созданная для удовлетворения потребностей сокращения пространства в мастерской. В основном она состоит из разматывателя и выпрямителя/устройства подачи. Состав может быть подобран клиентом, в наличии имеется широкий выбор аксессуаров:

- Люлька для загрузки рулонов серий CS и CST
- Выравнивающие салазки для разматывателя серии SAT
- Прижимной рычаг для крепления рулона серии SBPOM
- Ролики для удержания рулонов серии RLR
- Группа введения рулонной головки серии UPR
- Гидравлическое/пневматическое устройство открывания головки для центрирования пилотов серий ATO и ATP
- Моторизованная и независимая регулировка выпрямительных роликов с отображением и сохранением на пульте серии RMR
- Устройство открывания книжной головки для облегчения очистки роликов серии ATL
- Моторизованное устройство регулировки высоты серии RAMO

РАЗМАТЫВАТЕЛЬ

Все наши разматыватели оснащены четырьмя самоцентрирующимися захватами с гидравлическим расширением. Диаметр захвата рулона зависит от потребностей клиента и обычно составляет 508 мм (20 дюймов) или 610 мм (24 дюйма). Разматыватели выпускаются переменной производительности, для рулонов массой 2, 4, 6, 10 и 15 тонн. Они выпускаются в двух вариантах: Серия INV для разматывателей, управляемых инвертором и фотоэлементом с таймером для контурного управления. Они оснащены червячным редуктором с предохранительной муфтой. Серия ENC для разматывателей, управляемых инвертором и энкодером обратной связи. Это решение позволяет использовать разматыватель для управляемого электрического торможения. Они оснащены планетарным редуктором. Разматыватель может поставляться в версии SA с одной оправкой или в версии SAD с двойной оправкой.

ВЫПРЯМИТЕЛЬ/УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ

Все наши выпрямители/устройства подачи оснащены 11 роликами. 2 входных приводных ролика, 7 выпрямительных роликов и 2 выходных приводных ролика. Все ролики изготовлены из качественной стали 100CR6, закалены и шлифованы (по запросу они могут быть хромированы). Выпускаются в пяти вариантах диаметра: 66, 76, 86, 96 и 126 мм. Регулировка приводных и выпрямительных роликов ручная и независимая. На входе выпрямителя/устройства подачи расположена направляющая роликовой ленты, что позволяет поддерживать выравнивание по форме. Регулировка ручная (по запросу возможна моторизация). Смазка цепи и шестерен обеспечивается картриджами с таймером. Версия оснащена электронным пакетом Siemens, состоящим из системы управления KP700 и ПЛК SIEMENS 1500 TA PORTAL, цифрового бесщеточного двигателя, привода SINAMICS, энкодера и интерфейса оператора с 7-дюймовым сенсорным ЖК-монитором с подсветкой.



RNM-VERSION

Dieses kompakte System wurde entwickelt, um den Platzbedarf in der Werkstatt zu verringern. Es besteht im Wesentlichen aus einem Abwickler und einem Gleichrichter/Vorspuler. Die Zusammensetzung kann vom Kunden individuell gestaltet werden, dem eine große Auswahl an Zubehör zur Verfügung steht:

- Coil-Ladestation der Serien CS und CST
- Ausrichtschlitten für Abwickelhaspel der Serie SAT
- Druckarm für Spulendichtung Serie SBPOM
- Spuleneinschlussrollen der Serie RLR
- Kopfspulen-Einführungseinheit Serie UPR
- Hydraulische/pneumatische Kopföffnungsvorrichtung für die Pilotzentrierung der Serien ATO und ATP
- Motorisierte, unabhängige Verstellung der Richtrollen, mit Anzeige und Speicher am Rednerpult Serie RMR
- Klappkopf-Öffnungsvorrichtung zur einfachen Reinigung der Walzen der Serie ATL
- Motorische Höhenverstellung Serie RAMO



DIE ABWICKELHASPELN

Alle unsere Abwickelhaspeln sind mit vier selbstzentrierenden Backen mit hydraulischer Expansion ausgestattet. Der Durchmesser des Rollenhalters hängt von den Anforderungen des Kunden ab, normalerweise 508 mm (20") oder 610 mm (24"). Sie werden mit variablen Kapazitäten für Coilgewichte von 2, 4, 6, 10 und 15 Tonnen hergestellt. Sie werden in zwei Versionen hergestellt: Die Abwickelhaspeln der INV-Serie sind durch Inverter und zeitgesteuerte Fotozelle für die Schleifensteuerung gesteuert. Sie sind mit einem Schneckengetriebe mit Überlastkupplung ausgestattet. ENC-Serie für umrichter gesteuerte Abwickelhaspeln und rückgekoppelte Encoder, diese Lösung ermöglicht den Einsatz der Abwickelhaspel bei kontrollierter elektrischer Bremsung. Sie sind mit einem Planetengetriebe ausgestattet. Die Abwickelhaspel kann entweder in der einspindigen Version SA oder in der zweispindigen Version SAD geliefert werden.

DIE GLEICHRICHTER/RICHTMASCHINEN

Alle unsere Gleichrichter sind mit 11 Walzen ausgestattet. 2 Einzugsrollen, 7 Richtrollen und 2 Auszugsrollen. Alle Rollen sind aus 100CR6 Qualitätsstahl gefertigt, gehärtet und geschliffen (auf Wunsch hartverchromt). Erhältlich in 5 verschiedenen Durchmessern: 66, 76, 86, 96 und 126 mm. Die Einstellung der Zug- und Richtrollen erfolgt manuell und unabhängig. Am Eingang des Gleichrichters befindet sich eine Rollenbandführung, um die Ausrichtung zur Form beizubehalten. Die Einstellung erfolgt manuell (auf Wunsch auch motorisiert). Die Ketten- und Getriebebeschränkung wird durch zeitgesteuerte Patronen gewährleistet. Er ist mit einem Siemens-Elektronikpaket ausgestattet, bestehend aus KP700 Steuerung und SIEMENS 1500 TA PORTAL PLC, digitalem bürstenlosem Motor, SINAMICS-Antrieb, Encoder und Bedienerschnittstelle mit 7" hinterleuchtetem LCD-Touchscreen.



VERSION RNM

Système compact, il a été créé pour répondre à la nécessité de réduire l'espace de l'atelier. Elle se compose principalement d'un dérouleur et d'un redresseur/amorceur. La composition peut être personnalisée par le client, qui dispose d'un large choix d'accessoires :

- Berceau de chargement de bobines, séries CS et CST
- Glissière d'alignement pour le dérouleur, série SAT
- Bras de pression pour bobine, série SBPOM
- Rouleaux de retenue de bobines, série RLR
- Unité d'introduction de la bobine de tête, série UPR
- Dispositif d'ouverture hydraulique/pneumatique de la tête pour le centrage pilote, séries ATO et ATP
- Réglage motorisé et indépendant des rouleaux de redressement, avec affichage et mémorisation d'informations, série RMR
- Dispositif d'ouverture de la tête pliante pour faciliter le nettoyage des rouleaux, série ATL
- Dispositif de réglage en hauteur motorisé, série RAMO



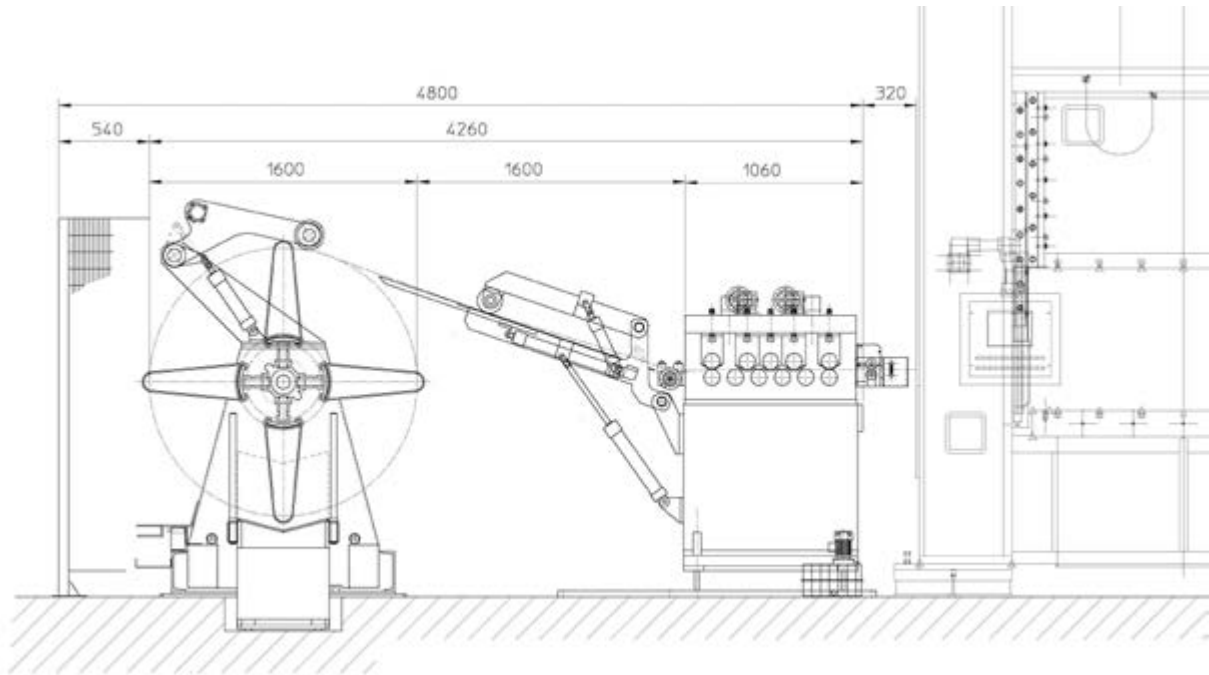
LE DÉROULEUR

Tous nos dérouleurs sont équipés de quatre mâchoires autocentrantes à expansion hydraulique. Le diamètre de la poignée du rouleau dépend des exigences du client, généralement 508 mm (20") ou 610 mm (24"). Ils sont produits avec des capacités variables, pour des poids de bobines de 2, 4, 6, 10 et 15 tonnes. Ils sont produits en deux versions : Série INV pour dérouleurs commandés par onduleur et cellule photoélectrique temporisée pour le contrôle en boucle. Ils sont équipés d'un réducteur à vis sans fin avec embrayage de surcharge. Série ENC pour les dérouleurs commandés par onduleur et les codeurs de retour, cette solution permet d'utiliser le dérouleur dans le cadre d'un freinage électrique contrôlé. Ils sont équipés d'un réducteur planétaire. Le dérouleur peut être fourni en version monobroche SA ou en version double broche SAD.

LE REDRESSEUR/AMORCEUR

Tous nos redresseurs/amorceurs sont équipés de 11 rouleaux. 2 rouleaux de traction d'entrée, 7 rouleaux de redressement et 2 rouleaux de traction de sortie. Tous les rouleaux sont usinés dans un acier de qualité 100CR6, trempé et rectifié (chromage dur à épaisseur sur demande). Fabriqué en 5 versions de diamètre, 66, 76, 86, 96 et 126 mm. Le réglage des rouleaux de traction et de redressement est manuel et indépendant. À l'entrée du redresseur/amorceur se trouve un guide de bande à rouleaux pour maintenir l'alignement sur le moule. Le réglage est manuel (peut être motorisé sur demande). La lubrification des chaînes et des engrenages est assurée par des cartouches temporisées. Il est équipé d'un ensemble électronique Siemens, composé d'une commande KP700 et d'un automate SIEMENS 1500 TA PORTAL, d'un moteur numérique sans balais, d'un variateur SINAMICS, d'un encodeur et d'une interface opérateur avec écran tactile LCD rétro éclairé de 7".

**Caratteristiche tecniche / Technical features / Технические особенности
Technische daten / Caractéristiques techniques**



MODELLO MODEL	DIAMETRO RULLI (mm) DIAMETER ROLLERS (mm)	N. RULLI N. ROLLERS	LARGHEZZA MAX (mm) MAX WIDTH (mm)	SPESSORE MAX (mm) MAX THICKNESS (mm)	SPESSORE MIN. (mm) MIN. THICKNESS (mm)	MODELLO MODEL	N. MANDRINI N. SPINDLES	PORTATA KG CAPACITY KG	LARGHEZZA MAX COIL (mm) COIL MAX WIDTH (mm)	DIAMETRO MAX COIL (mm) MAX COIL DIAMETER (mm)
RNM 9624	66	2+7+2	200	4,2	0,4	SA 2000	1	2000	500	1400
RNM 9633	66	2+7+2	300	3,5	0,4	SA 4000	1	4000	800	1600
RNM 9643	66	2+7+2	400	3,0	0,4	SA 6000	1	6000	800	1600
RNM 9652	66	2+7+2	500	2,5	0,4	SA 10000	1	10000	1000	1800
RNM 9662	66	2+7+2	650	1,8	0,4	SA 15000	1	15000	1500	1800
RNM 9681	66	2+7+2	800	1,2	0,4					
RNM 9734	76	2+7+2	300	4,6	0,5	SAD 2000	2	2000+2000	500	1400
RNM 9744	76	2+7+2	400	4,0	0,5	SAD 4000	2	4000+4000	800	1600
RNM 9753	76	2+7+2	500	3,4	0,5	SAD 6000	2	6000+6000	800	1600
RNM 9763	76	2+7+2	650	2,5	0,5	SAD 10000	2	10000+10000	1000	1800
RNM 9782	76	2+7+2	800	1,8	0,5	SAD 15000	2	15000+15000	1500	1800
RNM 9710	76	2+7+2	1000	1,2	0,5					
RNM 9836	86	2+7+2	300	5,5	0,7					
RNM 9845	86	2+7+2	400	5,0	0,7					
RNM 9854	86	2+7+2	500	4,6	0,7					
RNM 9863	86	2+7+2	650	3,5	0,7					
RNM 9882	86	2+7+2	800	2,5	0,7					
RNM 9810	86	2+7+2	1000	2,0	0,7					
RNM 9812	86	2+7+2	1250	1,2	0,7					
RNM 9946	96	2+7+2	400	6,0	0,8					
RNM 9955	96	2+7+2	500	5,5	0,8					
RNM 9964	96	2+7+2	650	4,4	0,8					
RNM 9983	96	2+7+2	800	3,2	0,8					
RNM 9910	96	2+7+2	1000	2,5	0,8					
RNM 9912	96	2+7+2	1250	1,8	0,8					
RNM 9915	96	2+7+2	1500	1,5	0,8					
RNM 9280	126	2+7+2	800	5,0	1,2					
RNM 9210	126	2+7+2	1000	4,5	1,2					
RNM 9212	126	2+7+2	1250	4,0	1,2					
RNM 9215	126	2+7+2	1500	3,0	1,2					



IRON srl

📍 Via E. Fermi 20, 31010 Mareno di Piave (TV) Italy

☎ +39 0438 492390

✉ ironinfo@iron.it

🌐 www.iron.it

